



CAR REFINISH
ВЕРСИЯ ДИЛТРЕЙД





Компания крупного масштаба, но человеческого измерения

Глубокие знания в химической отрасли, внимание к требованиям клиента, максимальная эффективность и качество: все это - ICR - Industria Chimica Reggiana, с 1961 г - ориентир в покраске кузовов автомобилей, промышленности, композитных материалов и природных камней.



Широкий ассортимент предлагаемых решений разработан командой технических специалистов, которые стремятся достичь максимума с точки зрения технической инновации, характеристик и соотношения затрат и преимуществ.

Присутствуя в более чем 100 странах мира, стабильная и постоянно развивающаяся, ICR - компания международного уровня, которая не отказывается от своего призвания соответствовать требованиям заказчика, что прослеживается не только во внимании, с которым она разрабатывает и производит каждое свое изделие, но и в готовности служить каждому отдельному клиенту, которого она сопровождает на каждой стадии покупки товара.





ICR начинает работать и сразу же запускает производство химической продукции для кузовов автомобилей и природных камней.

1961

Основана дочерняя компания ICR Ibérica в Испании.

1969

ICR развивает свое присутствие на рынках западной и восточной Европы.

1980

Лаборатории R&D разрабатывают первую продукцию для промышленности.

1998

ICR запускает Sprint Coatings и колеровочную систему Sprint Mix - решения, пригодные в целом для промышленности и, в частности, для промышленной отделки кузовов.

2008

ICR приобретает фабрику площадью 30.000 кв.м. в г. Лоди для лакокрасочного производства.

2011

Инновации продолжают появляться: прозрачные лаки UHS, высыхающие на воздухе, благодаря авангардной технологии ICR, позволяют удовлетворить любые потребности отрасли отделки автомобилей.

2015

ICR приобретает ProWorx, компанию-лидера в производстве шпатлевки для отделки автомобилей в Соединенном Королевстве. Данная операция позволяет еще больше контролировать сегмент такой важной страны и расширить ассортимент товаров для ремонта, предлагаемых на английском рынке. Так продолжается международная экспансия, нацеленная на завоевание прямого присутствия на рынках, которая в 2017 г. привела к открытию ICR Sprint Inc. с офисом в Fall River, MA - USA.

2018

Дебютирует на рынке бренд Sprint, который сразу же завоевывает популярность в отрасли автомобильной отделки.

1962

Начинается процесс распространения продукции на международном рынке: именно в этом году товар начинает продаваться в Кувейте.

1973

ICR открывает новые рынки в Африке, Азии и Латинской Америке, где разворачивает стабильную сеть дочерних предприятий, лицензиатов и квалифицированных дистрибьюторов.

1985 - 1995

ICR входит в мир красок, приобретая компанию Brenen Italiana с офисом в г. Перуджа - исторический бренд красок промышленного применения.

2001

ICR приобретает технологию для производства особых лаков, необходимых для трафаретного нанесения логотипов автомобилей и лакировки предметов дизайна и пластика.

2010

ICR начинает производство E-coating, - решения, разработанного для отраслей, использующих гальванический метод.

2013

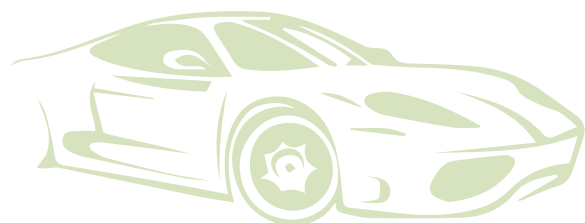
Компания входит в мир красок для автомобилей: внедрена Sprint Evolution, колеровочная система с высокими характеристиками, содержащая свыше 85.000 формул и 15.000 схем.

2016

ICR запускает GLADIATOR, двухкомпонентную акриловую эмаль для отделки с эффектом апельсиновой корки/текстуры высокого качества. GLADIATOR, разработанная как особо ценная эмаль для заднего грузового отсека пикапа, нашла широкое применение в качестве "автотонинга" любого вида автотранспорта.

2019

ICR запускает колеровочную систему на водной основе WATER BASED SYSTEM для отраслей промышленности, снижающих воздействие на окружающую среду и выброс ЛОБ, а также требующих повышенные рабочие характеристики.





ICR: ВАШ ПАРТНЕР В АВТОРЕМОНТЕ

ОГЛАВЛЕНИЕ:

- 8 GLADIATOR
- 14 ШПАТЛЕВКИ
- 26 ГРУНТЫ
- 36 ЛАКИ
- 42 ОТВЕРДИТЕЛИ
- 52 РАЗБАВИТЕЛЬ
- 56 МОЮЩИЕ СРЕДСТВА
ДЛЯ РУК



GLADIATOR
Покрытие
Black и Tintable
750 мл



GLADIATOR
Отвердитель
250 мл и 1 л



GLADIATOR™

THE INVINCIBLE
COATING



GLADIATOR
SUPERIOR
TEXTURED
COATING





ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ 2К ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ С ХАРАКТЕРНЫМ ТЕКСТУРИРОВАННЫМ ЭФФЕКТОМ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Идеально подходит для любого применения. Устойчиво к механическому и химическому воздействию. Имеет черную и колеруемую версию. Создано как высококачественное покрытие для широкого спектра использования, широко используется для стайлинга любых транспортных средств, придавая эстетичный вид. Быстро отвердевает.

В) ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

ОТДЕЛКА	Акриловая 2К с текстурированным эффектом или эффектом апельсиновой корки
СТОЙКОСТЬ К ЦАРАПИНАМ И ИСТИРАНИЮ	Превосходная
СТОЙКОСТЬ К ИЗГИБУ	Отличная
СТОЙКОСТЬ К УГЛЕВОДОРОДАМ И КЕТОНАМ	Повышенная
СТОЙКОСТЬ К ВНЕШНЕМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ	См. паспорт безопасности продукции.
ВРЕМЯ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ	Исключительно быстрое
ВНЕШНИЙ ВИД	Полуматовый
УДЕЛЬНЫЙ ВЕС	1,05 кг/л
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ВЫХОД	4 м ² /л
ПРАКТИЧЕСКИЙ ВЫХОД	3 м ² /л (Варьируется в зависимости от толщины покрытия и типа отделки)
ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ	573 г/л
НОРМАТИВА	Соответствует CE 2004/42 : 2004/42/IIВ(e){(840)600

С) ХИМИЧЕСКАЯ И МЕХАНИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Стойкость к изгибу, (ISO 1519). Изгиб на 90° и изгиб на 150°, толщина 100 микрон	Отсутствие растрескивания
Адгезия по стандарту ASTM D 3359 к акриловым, полиуретановым и антикоррозийным грунтам	Результат GT0
Адгезия по стандарту ASTM D 3359 к отшлифованной стали	Результат GT0
Адгезия по стандарту ASTM D3359 к FRP	Результат GT0
Химическая стойкость ISO 2812 к ксилолу и толуолу	Отсутствие изменений поверхности
Стойкость к дизелю ISO 2812	Отсутствие изменений поверхности
Стойкость к гидравлическому маслу ISO 2812	Отсутствие размягчения
Стойкость к растворам NaOH	Отсутствие влияния на поверхность
Стойкость к спирту	Отсутствие воздействия
UV устойчивость	Имеет UV фильтры, предотвращая выгорание цвета.

Д) ПОДГОТОВКА ОСНОВЫ

Старая краска: обезжиривание поверхности, обработка с использованием P180-P240, обезжиривание с V09, V11, V10 и изоляция грунтом Primer серии F76, F56, F30, F35, F70.

Акриловый, полиуретановый и антикоррозийный грунт: обработка с использованием P320 и обезжиривание с Antisilicone V09, V11, V10.

Е) ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ

BLACK	TINTABLE
<p>ПОДГОТОВКА ДЛЯ "ПЕРВОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ" Залить 250 мл катализатора CG1 Gladiator Hardener в бутылку с YA1 Gladiator Black. Закрывать бутылку пробкой и энергично потрясти, чтобы хорошо смешать оба продукта. Налить в емкость катализированный Gladiator Black в количестве, необходимом для нанесения первого слоя покрытия, и добавить 30-40% D10 Universal Thinner.</p> <p>ПОДГОТОВКА ДЛЯ "DROP COAT" Вставить трубку пистолета-распылителя Gladiator Spray Gun в бутылку с предварительно катализированным, но не разбавленным Gladiator Black, и привинтить к ее горлышку. Время действия после смешения при 23° С 1ч и 30 мин.</p>	<p>ПОДГОТОВКА ДЛЯ "ПЕРВОГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ" Залить в бутылку с YA2 Gladiator Tintable 10% (80-100 грамм) концентрированной цветной пасты. Закрывать бутылку пробкой и хорошо потрясти для получения однородной цветной смеси. Добавить 250 мл катализатора CG1 Gladiator Hardener в бутылку с уже окрашенным Gladiator Tintable. Закрывать бутылку пробкой и еще раз энергично потрясти, чтобы хорошо смешать оба продукта. Налить в емкость окрашенный и катализированный Gladiator Tintable в количестве, необходимом для нанесения первого слоя, и разбавить с 30-40% D10 Universal Thinner.</p> <p>ПОДГОТОВКА ДЛЯ "DROP COAT" Вставить трубку пистолета-распылителя Gladiator Spray Gun в бутылку с предварительно окрашенным и катализированным, но не разбавленным Gladiator Tintable, и привинтить к ее горлышку. Время действия после смешения при 23° С 1ч и 30 мин.</p>

Ф) НАНЕСЕНИЕ:

1. ПЕРВЫЙ СЛОЙ ПОКРЫТИЯ

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ	ФОРСУНКА КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	КОЛИЧЕСТВО СЛОЕВ
Gravity Spray gun	1,7 - 1,8 мм	2 атм (бар)	1 слой + 1/2
испарение при 23°С / 10-15 мин			

2. ВТОРОЙ СЛОЙ "С РАСПЫЛЕНИЕМ"

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ	ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА	ЗАКРЫТИЕ ФОРСУНКИ	РАССТОЯНИЕ ОТ ПОВЕРХНОСТИ
Gladiator Spray Gun	2,5 - 3,0 атм. бар	3-4 оборотов	Около 40-50 см
сушка при 23°С / 10-15 мин			

3. ТРЕТИЙ СЛОЙ "DROP COAT" (по желанию) Повторить шаг 2. ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

СУШКА МЕЖДУ СЛОЯМИ	ВЫСЫХАНИЕ НА ОТЛИП	ПОЛНОЕ ВЫСЫХАНИЕ	СУШКА В ПЕЧИ (по желанию)
10-15 мин сушка при 23°С / 10-15 мин	30-40 мин	24-30 ч	20 мин при 60°С



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПИСТОЛЕТ С РЕГУЛИРУЕМЫМ СОПЛОМ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ GLADIATOR

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Малый вес, эргономичный дизайн, регулируемое сопло для воспроизведения текстуры любой толщины и сложности.

Артикул: VPIS600



ШПАТЛЕВКИ



ШПАТЛЕВКА



F18 SPRAY PE FILLER GREY ШПАТЛЕВКА НАПЫЛЯЕМАЯ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Полиэфирная шпатлевка для распыления. Может наноситься на большие площади относительно толстыми слоями. Используется для выравнивания, образовавшихся после отделки ранее нанесенных слоев шпатлевки. Быстрое высыхание.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Полиэфирные смолы и минеральные наполнители.
Удельный вес:	1,6 ± 0,1 кг/л.
Доступные цвета:	Серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Старые лакокрасочные покрытия. Сухая обработка абразивом P320-P360. Обработка с водой абразивом P600-P800. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Не использовать продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	кол-во, шт
F1806300G1	Серый	Банка	750 мл	1,202	12

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция смешивания:	5% отвердителя, жизнеспособность смеси 30 мин при температуре 20°C.
Вязкость:	0-5% D12
Сопло:	2-4, 5мм 2-4 бар 1000-1200 мк.
Сушка:	3 часа при 20°C. 30 минут при 60°C
Обработка:	P120-P240.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Г) ДАЛЬНЕЙШИЕ ДЕЙСТВИЯ:

Нанесение грунтов: F30, F32, F70, F77, F30, F31, F90, F91, F92, F93, F57, F58

ШПАТЛЕВКА



S20 ALL ШПАТЛЕВКА С АЛЮМИНИЕВЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Алюминиевая шпатлевка, содержащая высокий процент алюминиевого порошка. Позволяет получить высокую эластичность и адгезию, твердость, устойчивость к воде. Обладает хорошими антикоррозийными свойствами. В основном используется для устранения недостатков плавления, для восстановления и защиты металлических и оцинкованных поверхностях.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Ненасыщенная полиэфирная смола и алюминиевая пудра с разными размерами зерна.
Удельный вес:	1.80 ± 0.1 кг/л.
Доступные цвета:	Серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Железо, сталь, пластик (полиэфиры, армированные стекловолокном). Старые отделочные покрытия. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ. Очистить поверхность перед нанесением шпатлевки.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	кол-во, шт
S2011640G1	Серый	Банка	750 мл	1,350	12

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Тщательно перемешать шпатлевку с 1-3% отвердителя. Соблюдать пропорции при добавлении отвердителя, т.к. избыточное количество может привести к образованию пятен от пероксида на окрашиваемой поверхности. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	1-3% отвердителя С10, жизнестойкость 3-6 мин. при 20°C.
Инструмент:	Нанесение шпателем.
Сушка:	20 мин. при 20°C.
ИК сушка:	4-5 мин.
Шлифование:	P40-P80 черновое шлифование.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

ШПАТЛЕВКА



S35 PLASTIC PUTTY ШПАТЛЕВКА ПО ПЛАСТИКУ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Универсальная и эластичная шпатлевка, специально разработана для пластиковых материалов. Ее специальная формула дает высокие адгезионные свойства и легкость в шлифовании. Из-за низкого удельного веса общий вес отремонтированной детали не изменяется. Мы рекомендуем сначала проверить адгезию к пластиковым поверхностям, прежде чем приступать к ремонту.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Ненасыщенная полиэфирная смола и минеральные наполнители.
Удельный вес:	1.30 ± 0.1 кг/л.
Доступные цвета:	Темно-серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Железо, сталь, пластик (полиэфиры, армированные стекловолокном). Старые отделочные покрытия. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством V12 Twinplast Cleaner и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ. Очистить поверхность перед нанесением шпатлевки.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Тщательно перемешать шпатлевку с 1-3% отвердителя. Соблюдать пропорции при добавлении отвердителя, т.к. избыточное количество может привести к образованию пятен от пероксида на окрашиваемой поверхности. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	1-3% отвердителя С10, жизнестойкость 4-5 мин. при 20°C.
Инструмент:	Нанесение шпателем.
Сушка:	20 мин. при 20°C.
ИК сушка:	4-5 мин.
Шлифование:	P120-P150 черновое шлифование. P220-P240 финишное шлифование.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
S3575630G1	Темно серый	Банка	500 мл	0,665	12

ШПАТЛЕВКА



S61 ONELIGHT PUTTY YELLOW ШПАТЛЕВКА УЛЬТРАЛЕГКАЯ ONELIGHT

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Универсальная шпатлевка со сверхлегким удельным весом, для обработки любых поверхностей, отличается легким нанесением. Специальная формула шпатлевки позволяет легко шлифовать поверхность, обладает низкой влагонепроницаемостью, хорошая адгезия и отличная наполняемость. Особенно подходит для морских применений, промышленных транспортных средств, автобусов и т. д.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Ненасыщенные полиэфирные смолы и специальные наполнители.
Удельный вес:	1.0 ± 0.05 кг/л.
Доступные цвета:	Желтый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Железо, сталь, пластик (полиэфиры, армированные стекловолокном). Старые отделочные покрытия. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ. Очистить поверхность перед нанесением шпатлевки.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Тщательно перемешать шпатлевку с 1-3% отвердителя. Соблюдать пропорции при добавлении отвердителя, т.к. избыточное количество может привести к образованию пятен от пероксида на окрашиваемой поверхности. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	1-3% отвердителя, жизнестойкость 3-5 мин. при 20°C.
Инструмент:	Нанесение шпателем.
Сушка:	20 мин. при 20°C.
ИК сушка:	4-5 мин.
Шлифование:	P60-P120 черновое шлифование. P180-P220 финишное шлифование.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
S611264001	Желтый	Банка	1000 мл	1,000	6

ШПАТЛЕВКА



S99 UNISOFT PUTTY WHITE ШПАТЛЕВКА ОБЛЕГЧЕННАЯ UNISOFT

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Универсальная двухкомпонентная шпатлевка со средней плотностью, компактная, очень легко наносится. Предназначается для ремонта любого типа поверхности. Благодаря особому составу, шпатлевка очень легко шлифуется, обладает низкой влагопроницаемостью, высокой адгезионной способностью и оптимальной отделкой. Не утяжеляет вес изделия, поэтому идеальна для применения в таких отраслях, как судоходный, промышленный транспорт, автобусы и т.п.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Ненасыщенные полиэфирные смолы и специальные наполнители
Удельный вес:	1.30 ± 0.05 кг/л.
Доступные цвета:	Белый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Железо, сталь, пластик (полиэфиры, армированные стекловолокном). Старые отделочные покрытия. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ. Очистить поверхность перед нанесением шпатлевки.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
S9912651G1	Белый	Банка	1000 мл	1,350	6

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Тщательно перемешать шпатлевку с 1-3% отвердителя. Соблюдать пропорции при добавлении отвердителя, т.к. избыточное количество может привести к образованию пятен от пероксида на окрашиваемой поверхности. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	1-3% отвердителя, жизнестойкость 3-5 мин. при 20°C.
Инструмент:	Нанесение шпателем.
Сушка:	20 мин. при 20°C.
ИК сушка:	4-5 мин.
Шлифование:	P60-P120 черновое шлифование. P180-P220 финишное шлифование.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

ШПАТЛЕВКА



P50 TEX FIBERGLASS PUTTY ШПАТЛЕВКА СО СТЕКЛОВОЛОКНОМ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Полиэфирная двухкомпонентная шпатлевка, армированная стекловолокном. Рекомендуется для заполнения больших дефектов и усиления ослабленных элементов кузова. Может использоваться для восстановления сложных, в том числе сквозных повреждений. Обладает очень хорошими заполнительными свойствами и высокой адгезией к разного рода оснований.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Ненасыщенные полиэфирные смолы, стекловолокна и минеральные наполнители.
Удельный вес:	1.48 ± 0.1 кг/л.
Доступные цвета:	Серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Железо, сталь, пластик (полиэфиры, армированные стекловолокном). Старые отделочные покрытия. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ. Очистить поверхность перед нанесением шпатлевки.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Тщательно перемешать шпатлевку с 1-3% отвердителя. Соблюдать пропорции при добавлении отвердителя, т.к. избыточное количество может привести к образованию пятен от пероксида на окрашиваемой поверхности. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	1-3% отвердителя С10, жизнестойкость 5-7 мин. при 20°C.
Инструмент:	Нанесение шпателем.
Сушка:	20 мин. при 20°C.
ИК сушка:	4-5 мин.
Шлифование:	P40-P80 черновое шлифование

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
P5011190G1	Серый	Банка	750 мл	1,110	12



SC1 CHAMELEON ШПАТЛЕВКА CHAMELEON

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Универсальная двухкомпонентная шпатлевка со средним удельным весом, очень легко наносится. Предназначена для ремонта любого типа поверхности. Главная особенность в том, что после нанесения и высыхания, меняет цвет, тем самым показывает готовность к шлифованию. Благодаря специальному составу, шпатлевка очень легко шлифуется, обладает низкой влагопроницаемостью и высокой адгезионной способностью.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Ненасыщенные полиэфирные смолы и специальные наполнители.
Удельный вес:	1.35 ± 0.05 кг/л.
Доступные цвета:	Зеленый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Железо, сталь, пластик (полиэфиры, армированные стекловолокном). Старые отделочные покрытия. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ. Очистить поверхность перед нанесением шпатлевки.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
SC112650G1	Зеленый	Банка	1000 мл	1,350	6

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Тщательно перемешать шпатлевку с 1-3% отвердителя. Соблюдать пропорции при добавлении отвердителя, т.к. избыточное количество может привести к образованию пятен от пероксида на окрашиваемой поверхности. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	1-3% отвердителя, жизнестойкость 3-5 мин. при 20°C.
Инструмент:	Нанесение шпателем.
Сушка:	20 мин. при 20°C.
ИК сушка:	4-5 мин.
Шлифование:	P60-P120 черновое шлифование.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.



SC8 GLAZE PUTTY УНИВЕРСАЛЬНАЯ ФИНИШНАЯ ШПАТЛЕВКА

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Финишная полиэфирная шпатлевка, используется в авторемонте для выравнивания царапин образовавшихся после отделки наполняющей шпатлевки. Шпатлевка SC8 имеет более жидкую консистенцию, чем другие универсальные шпатлевки. После обработки образует идеальную гладкую поверхность.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Ненасыщенная полиэфирная смола и специальные наполнители.
Удельный вес:	1.20 ± 0.05 кг/л.
Доступные цвета:	Желтый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Железо, сталь, пластик (полиэфиры, армированные стекловолокном). Старые отделочные покрытия. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством V09 Antisil и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ. Очистить поверхность перед нанесением шпатлевки.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Тщательно перемешать шпатлевку с 1-3% отвердителя. Соблюдать пропорции при добавлении отвердителя, т.к. избыточное количество может привести к образованию пятен от пероксида на не окрашиваемой поверхности. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	1-3% отвердителя С10, жизнестойкость 3-5 мин. при 20°C.
Инструмент:	Нанесение шпателем.
Сушка:	20 мин. при 20°C.
ИК сушка:	4-5 мин.
Шлифование:	P220-P240-P320 финишное шлифование.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
SC8P263001	Лимонно-желтый	Пакет	600 мл	0,780	6



ГРУНТЫ



ГРУНТЫ



A05 PRIMER ГРУНТ АДГЕЗИОННЫЙ ПО ПЛАСТИКУ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Однокомпонентный адгезионный грунт для автомобильных пластиковых деталей. Грунт совместим со всеми видами красок и так же для ремонта пластиковых деталей.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Раствор синтетических смол адгезионного действия.
Удельный вес:	0.865 ± 0.02.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) НАНЕСЕНИЕ:

Нанести тонкий слой грунта Primer A05 на поверхность, подготовленную для ремонта или окрашивания. Через 5 - 10 минут при температуре 20°C можно приступить к выполнению работ.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Перед нанесением грунта Primer A05 очистить поверхность водным очистителем Cleaner V12. Соблюдать рекомендуемую толщину слоя. Время сушки зависит от температуры и влажности. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
A051700001	Бесцветный	Банка	750 мл	0,649	6

ГРУНТЫ



F99 2K 1:1 WASH PRIMER ГРУНТ АНТИКОРРОЗИОННЫЙ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Антикоррозионный грунт с превосходной защитой от коррозии. Идеально подходит для грунтования поверхностей, требующих повышенной защиты от коррозии и высокую адгезию к гальванизированным, металлическим и алюминиевым основаниям.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Винил поливинилбутиральной смолы, пигменты, минеральные наполнители и растворители.
Удельный вес:	1,13 ± 0,05 кг/л.
Доступные цвета:	Серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Металлические поверхности, оцинкованные поверхности. Отшлифовать абразивом P180-P220. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Соблюдайте указанное время сушки. Может быть окрашен после 20-30 мин при 20°C. Рекомендуемая толщина покрытия в сухом состоянии составляет 15-30 мкм. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	1:1 (100% по весу) Отвердитель С99 жизнестойкость 6 часов при 20°C.
Количество разбавителя:	Без разбавителя.
Вязкость:	16-18 сек DIN 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.4-1.7 мм 3-4 бар.
Количество слоев:	1-2 слоя 15 - 30 микрон.
Сушка:	1-2 часа при 20°C.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Г) ДАЛЬНЕЙШИЕ ДЕЙСТВИЯ:

2к Акриловые и полиуретановые грунты.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
F9906001G1	Бесцветный	Банка	1000 мл	1,130	6

ГРУНТЫ



F70 EPOS PRIMER GREY ГРУНТ ЭПОКСИДНЫЙ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с усиленной адгезией к металлическим, оцинкованным поверхностям. Обладает высоким антикоррозийным свойством; не содержит хроматов. Подходит для применения в системе мокрый- по-мокрому. Является хорошим изолятором. Быстро сохнет и легко наносится.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Эпоксидные смолы, противокоррозионные пигменты, минеральные наполнители и растворители.
Удельный вес:	1.560 ± 0.050 кг/л.
Доступные цвета:	Серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Металлические поверхности, оцинкованные поверхности, пластик, дерево, полиэфирные шпатлевки и т.п. Старые лакокрасочные покрытия. Отшлифовать абразивом P180-P220. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Соблюдать время выдержки между слоями в зависимости от разбавления и температуры. Для применения средства в качестве изолятора, следует развести смесь в пропорции 20-30% с разбавителем для эпоксидных грунтовок. Максимальное время для последующих нанесений 12 часов при 20 ° С. Через 12 часов необходимо отшлифовать. Не использовать при температуре ниже 10°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
F7006001G1	Серый	Банка	1000 мл	1,576	12

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2:1 (30% по весу) Отвердитель С70 жизнестойкость 30 мин при 20°C.
Количество разбавителя:	0-30% с растворителем D70.
Вязкость:	30-18 сек DIN 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.5-1.8 мм 2-3 бар.
Количество слоев:	1-2 слоя 40-60 микрон.
Сушка:	5 ч при 20°C. 20-30 мин при 60°C.
ИК Сушка:	9-12 мин.
Обработка на сухую:	P320-P400.
Обработка с водой:	P600-P800.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители

Г) ДАЛЬНЕЙШИЕ ДЕЙСТВИЯ:

Полиэфирные шпатлевки
Полиуретановые и акриловые грунты
Финишные покрытия

ГРУНТЫ



F77 SPRINT-AIR PRIMER GREY ГРУНТ АКРИЛОВЫЙ 2K FAST

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Ультра быстрый, высокой твердости двухкомпонентный акриловый грунт с низким содержанием разбавителя, идеально подходит для очень быстрого ремонта. Можно обрабатывать уже через час после нанесения. Совместим со всеми базовыми эмалями представленными на рынке.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидроксированные смолы, пигменты, минеральные наполнители и растворители.
Удельный вес:	1,572 ± 0,050 кг/л
Доступные цвета:	Серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Металлические поверхности, оцинкованные поверхности, пластик, дерево, полиэфирные шпатлевки и т.п. Старые лакокрасочные покрытия. Отшлифовать абразивом P180-P220. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ. Чтобы использовать материал в качестве изолятора, разбавьте на 20% разбавителем для акриловых грунтов.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Соблюдать время выдержки между слоями в зависимости от разбавления и температуры. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
F770600101	Серый	Банка	1000 мл	1,590	12

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	5:1 (12% по весу) с C15-C16, жизнестойкость >45 мин при 20°C.
Количество разбавителя:	5-10% с разбавителем D10-D11.
Вязкость:	52-20 сек DIN 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.5-1.8 мм 2-4 бар.
Количество слоев:	2-3 слоя, 100 - 200 микрон.
Сушка:	высыхание на отлип: 10 мин. при 20°C.
ИК Сушка:	5 мин.
Обработка на сухую:	P320-P400.
Обработка с водой:	P600-P1000.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители

Г) ДАЛЬНЕЙШИЕ ДЕЙСТВИЯ:

Двухкомпонентные финишные эмали.
Базовые эмали.
Базовые эмали на водной основе.

ГРУНТЫ



F12 W.O.W. PRIMER GREY ГРУНТ МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Акриловый двухкомпонентный грунт для применения методом мокрый-по-мокрому. Быстросохнущий грунт с высоким натяжением на поверхности, идеально подходит для сверхбыстрого кузовного ремонта, обеспечивает оптимальную адгезию к поверхности.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидроксилированные смолы, пигменты, минералы и растворители.
Удельный вес:	1,570 ± 0,05 кг/л.
Доступные цвета:	Серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Старые лакокрасочные поверхности. Сухая обработка абразивом P320-P360. Обработка с водой абразивом P600-P800. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Качество покрытия зависит от подготовки поверхности. Не рекомендуется создание слоев большей толщины 25-35 микрон. Не использовать средство при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
F1208000G1	Светло серый	Банка	1000 мл	1,550	6

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Объем:	5(F12):1(C16):2(D10)
Вес:	100(F12)+ 12,5(C16)+24(D10)
Жизнестойкость:	45 мин при 20°C.
Вязкость нанесения:	17-18 сек Din4 при 20°C.
Сопло:	1,4-1,6 мм 2-4 бар Нанести один или двойной слой для достижения 25-35 микрон
Сушка:	20-30 мин при 20°C.

F12 не требует шлифования. При появлении поверхностных загрязнений следует удалить их по истечении 15-20 мин, выполняя влажную шлифовку абразивом P1200.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители

Г) ДАЛЬНЕЙШИЕ ДЕЙСТВИЯ:

Двухкомпонентные финишные эмали. Базовые эмали. Базовые эмали на водной основе.

ГРУНТЫ



F09 ISOPOL FILLER HS GREY 2К ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

2К полиуретановый грунт-наполнитель с высокой наполняющей способностью, специально разработанный для использования со всеми типами отделочных покрытий. Образует чрезвычайно гладкую поверхность высокого качества. Легко наносится на любые материалы: старые отделочные покрытия, различные шпатлевки, листовую сталь, стеклопластики.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидроксилированные смолы, пигменты, минеральные наполнители и растворители.
Удельный вес:	1.600 ± 0.100 кг/л
Доступные цвета:	Серый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Металлические поверхности, оцинкованные поверхности, пластик, дерево, полиэфирные шпатлевки и т.п. Старые лакокрасочные покрытия. Отшлифовать абразивом P180-P220. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Соблюдать время выдержки между слоями в зависимости от разбавления и температуры. Для применения продукта в качестве изолятора, следует развести смесь в пропорции 20% с растворителем для акриловых продуктов. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
F090800101	Серый	Банка	750 мл	1,204	12

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	3:1 (20% по весу) с C05 жизнестойкость 30 мин при 20°C.
Количество разбавителя:	0-20% с разбавителем D10.
Вязкость:	50-20 сек DIN 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.5-1.8 мм 2-3 бар.
Количество слоев:	2-3 слоя, 150-210 микрон.
Сушка:	3 часа при 20°C. 20-30 мин. при 60° C.
ИК Сушка:	9-12 мин.
Обработка на сухую:	P320-P400.
Обработка с водой:	P600-P1000.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители

Г) ДАЛЬНЕЙШИЕ ДЕЙСТВИЯ:

Двухкомпонентные финишные эмали. Базовые эмали. Базовые эмали на водной основе.

ГРУНТЫ



F30/F32/F33 PLUS FILLER HS ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ 2K HS

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Двухкомпонентный грунт, обладающий прекрасными наполняющими способностями. Легко наносится на любой вид поверхности: старые лакокрасочные покрытия, шпатлевки, металлические поверхности и стеклопластик.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидроксилорированные смолы, пигменты, минеральные наполнители и растворители.
Удельный вес:	1.630 ± 0.050 кг/л
Доступные цвета:	F30 – Серый, F32 – Черный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Металлические поверхности, оцинкованные поверхности, пластик, дерево, полиэфирные шпатлевки и т.п. Старые лакокрасочные покрытия. Отшлифовать абразивом P180-P220. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Соблюдать время выдержки между слоями в зависимости от разбавления и температуры. Для применения продукта в качестве изолятора, следует развести смесь в пропорции 20% с растворителем для акриловых продуктов. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	5:1 (13% по весу) с C35 жизнестойкость 30 мин при 20°C. 3:1 (20% по весу) с C05 жизнестойкость 30 мин при 20°C.
Количество разбавителя:	0-20% с разбавителем D10.
Вязкость:	50-20 сек DIN 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.5-1.8 мм 2-4 бар.
Количество слоев:	2-3 слоя, 150-210 микрон.
Сушка:	3 часа при 20°C. 20-30 мин. при 60° С.
ИК Сушка:	9-12 мин.
Обработка на сухую:	P320-P400.
Обработка с водой:	P600-P1000.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители

Г) ДАЛЬНЕЙШИЕ ДЕЙСТВИЯ:

Двухкомпонентные финишные эмали.
Базовые эмали.
Базовые эмали на водной основе.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
F3008000G1	Серый	Банка	1000 мл	1,630	12
F3208000G1	Черный	Банка	1000 мл	1,605	12
F3077001G1	Серый	Банка	2500 мл	4,013	4
F3277001G1	Черный	Банка	2500 мл	4,013	4
F3377001G1	Белый	Банка	2500 мл	4,013	4

ГРУНТЫ



F56, F57, F58, F59 ACRYFILLER HS ГРУНТ НАПОЛНИТЕЛЬ 2K HS GT

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Двухкомпонентный грунт, обладающий прекрасными наполняющими способностями. Хорошая стойкость к стеканию на вертикальных поверхностях, быстрая воздушная сушка, легко шлифуется. Подходит для всех типов финишного покрытия.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидроксилорированные смолы, пигменты, минеральные наполнители и растворители.
Удельный вес:	1.630 ± 0.050 кг/л
Доступные цвета:	F56 – Белый, F57 – Серый, F58-Темно-Серый, F59-Черный
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Металлические поверхности, оцинкованные поверхности, пластик, дерево, полиэфирные шпатлевки и т.п. Старые лакокрасочные покрытия. Отшлифовать абразивом P180-P220. Тщательно очистить обрабатываемую поверхность средством Antisil V09 и убедиться в том, что поверхность сухая, без следов силикона, воска, масел, жира и других загрязняющих веществ.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Соблюдать время выдержки между слоями в зависимости от разбавления и температуры. Для применения продукта в качестве изолятора, следует развести смесь в пропорции 20% с растворителем для эпоксидных грунтовок. Не использовать при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	5:1 (12% по весу) с C16-C17 жизнестойкость 30 мин при 20°C.
Количество разбавителя:	0-20% с разбавителем D10.
Вязкость:	50-20 сек DIN 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.5-1.8 мм 2-3 бар.
Количество слоев:	2-3 слоя, 150-210 микрон.
Сушка:	3 часа при 20°C. 20-30 мин. при 60° С.
ИК Сушка:	9-12 мин.
Обработка на сухую:	P320-P400.
Обработка с водой:	P600-P1000.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители

Г) ДАЛЬНЕЙШИЕ ДЕЙСТВИЯ:

Двухкомпонентные финишные эмали.
Базовые эмали.
Базовые эмали на водной основе.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
F5608000G1	Белый	Банка	1000 мл	1,560	12
F5677001G1	Белый	Банка	2,500 мл	3,900	4
F5708000G1	Серый	Банка	1000 мл	1,560	12
F5777001G1	Серый	Банка	2,500 мл	3,900	4
F5808000G1	Темно-серый	Банка	1000 мл	1,560	12
F5877001G1	Темно-серый	Банка	2,500 мл	3,900	4
F5908000G1	Черный	Банка	1000 мл	1,560	12
F5977001G1	Черный	Банка	2,500 мл	3,900	4



ЛАКИ





H62 CLEAR FAST ЛАК АКРИЛОВЫЙ 2K ANTISCRATCH

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Акриловый прозрачный лак для двухслойного нанесения. Устойчивость к царапинам и истиранию. Отличная адгезия на водорастворимые и базовые эмали, легко наносится и быстро сохнет.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидроксилированные акриловые смолы.
Удельный вес:	0,967 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПРИМЕЧАНИЯ:

Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
H626900MG1	Бесцветный	Банка	1000 мл	0,967	6
H627400MG1	Бесцветный	Банка	5000 мл	4,836	4

Д) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2:1 с C03 Жизнеспособность 60 мин при 20°C.
Количество разбавителя:	5-10% с растворителем D10.
Вязкость:	14-15 сек DIN 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.2-1.3 мм 3.5-5 бар.
Количество слоев:	1-2 слоя 40-45 микрон.
Межслойная выдержка:	10-15 мин.
Сушка:	4 ч. при 20°C, 20 мин при 60°C при 23°C: время сушки: 4-5 ч. при 60°C: время сушки: 20 минут.
ИК Сушка:	10-15 мин.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители



H55 GT CLEAR HS ЛАК АКРИЛОВЫЙ 2K HS ANTISCRATCH

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

2K Высококачественный прозрачный лак с превосходным глянцем. Содержание твердого вещества позволяют получить очень хорошие результаты, как в 1,5 так и в 2 слоя. Обладает исключительной стойкостью к атмосферным воздействиям и пожелтению.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидроксилированные акриловые смолы.
Удельный вес:	0,984 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПРИМЕЧАНИЯ:

Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
H5569000G1	Бесцветный	Банка	1000 мл	0,984	6
H5574000G1	Бесцветный	Банка	5000 мл	4,920	4

Д) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2:1 с C03-C02-C01 Жизнеспособность 60 мин при 20°C. 2:1 с C15-C16-C17-C22 PREMIUM финишное покрытие.
Количество разбавителя:	5-10% с растворителем D10-D11.
Вязкость:	15-16 сек Ford 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.2-1.3 мм 2.5-3.5 бар.
Количество слоев:	1-2 слоя 45-55 микрон.
Межслойная выдержка:	10-15 мин.
Сушка:	при 23°C: время сушки: 7-8 ч. Полировка через 15-16 ч. при 60°C: время сушки: 30 минут. Полировка через 30 минут после остывания.
ИК Сушка:	10-15 мин.



H59 SPRINT AIR GT CLEAR HS ЛАК АКРИЛОВЫЙ 2K HS FAST

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

2К Высококачественный прозрачный лак с превосходным глянцем. Несмотря на короткую жизнеспособность, около 90 мин, этот лак позволяет производить как точечный ремонт, так и полный окрас автомобиля. Обладает исключительной стойкостью к атмосферным воздействиям и пожелтению.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидроксилированные акриловые смолы.
Удельный вес:	0,99 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПРИМЕЧАНИЯ:

Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	кол-во, шт
H596900001	Бесцветный	Банка	1000 мл	0,990	6

Д) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2:1 с C15/C16/C17 Жизнеспособность 1 ч 30 мин. при 20°C.
Количество разбавителя:	10% с разбавителем D10-D11.
Вязкость:	16-17 сек FORD 4 мм при 20°C.
Сопло:	1,4-1,5 мм 3,5-5 бар
Количество слоев:	1-2 слоя 45-55 микрон.
Межслойная выдержка:	10-15 мин.
Сушка:	при 23°C: время высыхания на отлип: 1 ч. Полировка через 2ч. 30 мин. при 60°C: время сушки: 10 минут. Полировка через 30 минут после остывания.
ИК Сушка:	10-15 мин.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители



H69 VANTIX CLEAR UHS ЛАК АКРИЛОВЫЙ 2K UHS VANTIX

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Абсолютная новинка в области прозрачных лаков для ремонта автомобилей. Благодаря своим свойствам и тиксотропным добавкам, отсутствует подтекание на вертикальных поверхностях, обеспечивая отличное натяжение. Основные характеристики: легкость в применении, высокий блеск и быстрое высыхание.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидроксилированные акриловые смолы.
Удельный вес:	0,975 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПРИМЕЧАНИЯ:

Хорошо перемешать перед использованием. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	кол-во, шт
H6969000G1	Бесцветный	Банка	1000 мл	0,975	6

Д) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	2:1 с C63, C67, C68, C69 Жизнеспособность 45 мин при 20°C
Количество разбавителя:	Без добавления.
Вязкость:	18 сек DIN 4 мм при 20°C.
Сопло:	1.3-1.4 мм 2,5-3,5 бар.
Количество слоев:	1-1,5 слоя 50-60 микрон.
Межслойная выдержка:	5-10 мин.
Сушка:	при 23°C: время сушки: 7-8 ч. Полировка через 15-16 ч. при 60°C: время сушки: 25 минут. Полировка через 30 минут после остывания.
ИК Сушка:	12 мин.

Ф) ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ:

Нитрорастворители.



H89 VANITY 1G лак акриловый матовый

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

2К матовый лак для покрытий с низкой степенью глянца. Обладает матовой, приятной на ощупь бархатистой структурой, но в то же время прочный и устойчивый к царапинам. Также можно использовать данный продукт для отделки внутреннего интерьера салона автомобиля, где требуется «идеальная матовость». Отличная адгезия со всеми базовыми покрытиями, также на водной основе. Простота нанесения и отличная устойчивость к атмосферным воздействиям. Глянец 1G матовый. С отвердителем продукт имеет рейтинг «Специальная отделка» с VOC = 612 г/л, что соответствует пределу для категории, установленному ЕС 2004/42. 2004/42/IIВ(е){840}612.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Гидросилированные акриловые смолы.
Удельный вес:	0,965 ± 0,03 кг/л
Доступные цвета:	Бесцветный. Прозрачный
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

- Матовое базовое покрытие для двух слоев покраски на основе сольвента.
- Матовое базовое покрытие для двух слоев покраски на водной основе.

Г) ПРИМЕЧАНИЯ:

- Двухкомпонентные акриловые краски подвержены влиянию влаги.
- Соблюдать пропорции нанесения.
- Не использовать продукт при температуре ниже 5°C.
- Хранить в прохладном, сухом месте.

Е) УПАКОВКА:

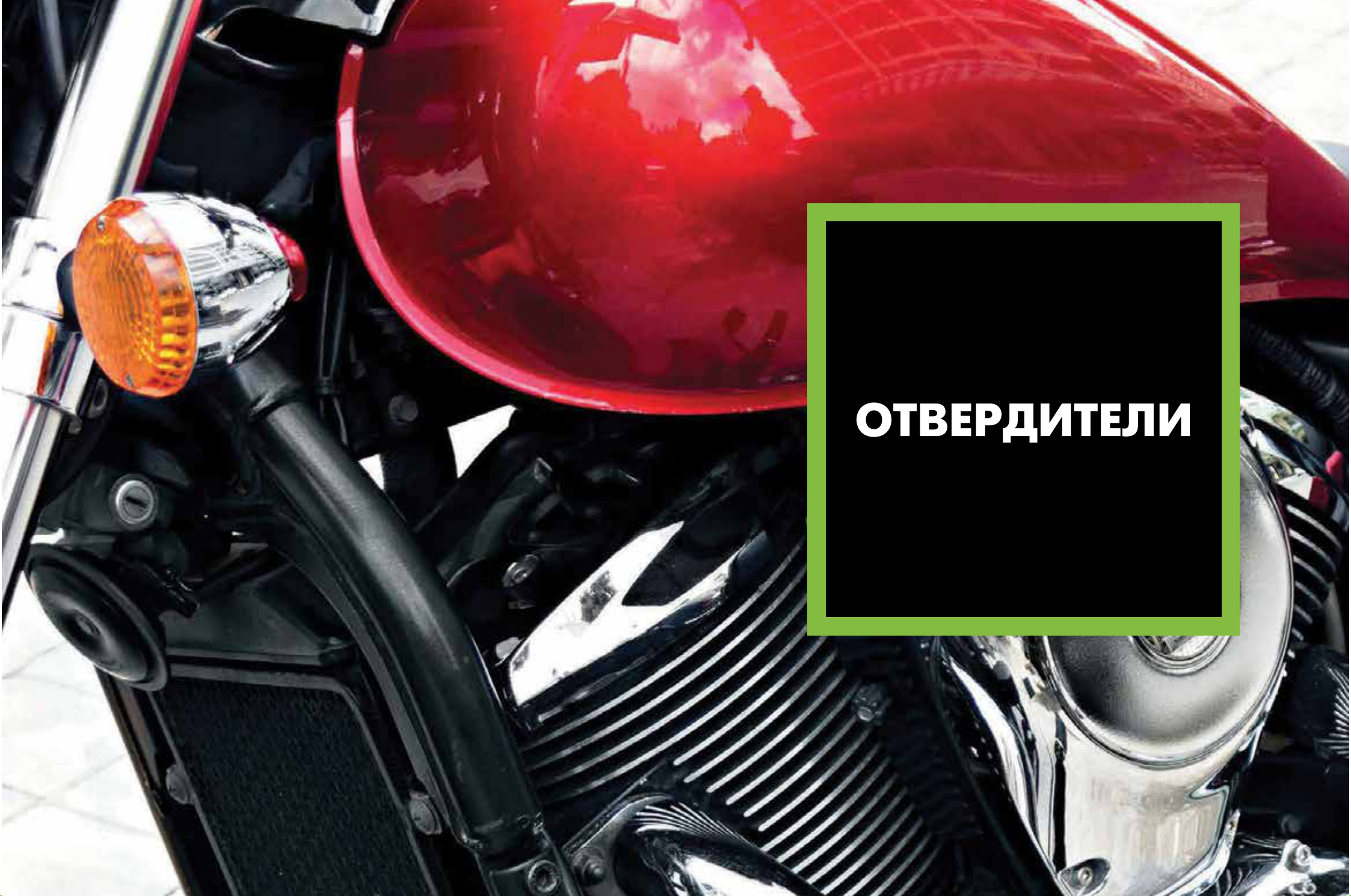
Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
H8906001G1	Матовый	Банка	1000 мл	0,970	6

Е) СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ:

Смешивание:	5:1 с отвердителем С89, жизнеспособность >60 минут при 20°C
Количество разбавителя:	5-10% с разбавителем D10-D11. 18-19" DIN 4 мм при 20°C
Вязкость:	16-17 сек FORD 4 мм при 20°C.
Сопло:	1,2-1,3 мм 3-3,5 бар
Количество слоев:	1-2 слоя 45-55 микрон.
Межслойная выдержка:	10-15 мин.
Сушка:	15 ч при 20°C. 30 мин при 60°C.
ИК Сушка:	

Ф) ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА:

- Разбавителем для полиуретановых изделий.



ОТВЕРДИТЕЛИ

ОТВЕРДИТЕЛИ



C63/C67/C68 UNIHARDENER UHS C63/C67/C68 отвердители UHS

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Отвердитель позволяющий получить более высокую толщину с меньшим количеством слоев. Прозрачный, совместим со всеми лакокрасочными продуктами, на акриловой и полиуретановой основе. C63 EXTRA SLOW. C67 SLOW. C68 NORMAL. Рекомендуемая температура применения 25°C и выше

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Полиизоциановые смолы и растворители
Удельный вес:	1,018 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Соотношение смешивания по объему с H69 и H79 2:1.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Отвердители для 2К продуктов содержат изоцианаты и реагируют с влажностью. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
C671600001	Бесцветный	Банка	500 мл	0,509	6
C681600001	Бесцветный	Банка	500 мл	0,475	6
C631600001	Бесцветный	Банка	500 мл	0,475	6

ОТВЕРДИТЕЛИ



C89 HARDENER VANITY ML 200/ C89 отвердитель для лака МАТТ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Специальный отвердитель для матового лака H89 VANITY МАТТ 1G. Прозрачный, совместим со всеми лакокрасочными продуктами, на акриловой и полиуретановой основе.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Полиизоциановые смолы и растворители.
Удельный вес:	0,984 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Пропорции смешивания 5:1 по объему: пять частей лака H89 с одной частью отвердителя C89

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Отвердители для 2К продуктов содержат изоцианаты и реагируют с влажностью. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
C891500101	Прозрачный.	Банка	200 мл	11 кг	6

ОТВЕРДИТЕЛИ



C03 UNIHARDENER NORMAL ОТВЕРДИТЕЛЬ NORMAL

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Стандартный отвердитель для нанесения в два слоя. Прозрачный, совместимый со всеми лакокрасочными продуктами, на акриловой и полиуретановой основе.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Полиизоциановые смолы и растворители.
Удельный вес:	0,948 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Пропорция смешивания 2: 1 по объёму: две части эмали или лака с одной частью отвердителя C03. С эмалями или лаками, требующими пропорции смешивания 3: 1 или 4: 1, можно заменить их исходный отвердитель на отвердитель C03 используя соотношение 2: 1 добавляя меньшее количество разбавителя.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Отвердители для 2K продуктов содержат изоцианаты и реагируют с влажностью. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объём	Вес	Кол-во, шт
C031600001	Бесцветный	Банка	500 мл	0,474	6
C037100001	Бесцветный	Банка	2500 мл	2,370	4

ОТВЕРДИТЕЛИ



C15/C16 UNIHARDENER HS ОТВЕРДИТЕЛЬ HS

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Стандартный отвердитель, позволяющий получить более высокую толщину с меньшим количеством слоев. Прозрачный, совместимый со всеми лакокрасочными продуктами, на акриловой и полиуретановой основе. C15 normal, C16 fast

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Полиизоциановые смолы и растворители.
Удельный вес:	0,984 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Пропорция смешивания 2: 1 по объёму: две части эмали или лака с одной частью отвердителя C15, C16. С эмалями или лаками, требующими пропорции смешивания 3: 1 или 4: 1, можно заменить их исходный отвердитель на отвердитель C15, C16 используя соотношение 2: 1.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Отвердители для 2K продуктов содержат изоцианаты и реагируют с влажностью. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объём	Вес	Кол-во, шт
C151600001	Бесцветный	Банка	500 мл	0,492	6
C157100001	Бесцветный	Банка	2500 мл	2,460	4
C161600001	Бесцветный	Банка	500 мл	0,493	6
C161500101	Бесцветный	Банка	200 мл	0,191	12
C167100001	Бесцветный	Банка	2500 мл	2,460	4

ОТВЕРДИТЕЛИ



C05 UNIHARDENER NORMAL HS 3:1 СТАНДАРТНЫЙ ОТВЕРДИТЕЛЬ HS 3:1

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Стандартный отвердитель для нанесения в два, три слоя. Прозрачный, совместимый со всеми лакокрасочными продуктами, на акриловой и полиуретановой основе.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Полиизоциановые смолы и растворители.
Удельный вес:	1,001 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Соотношения смешивания по объему 3 : 1, 3 части F09, F30, F32, F33 с одной частью C05.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Отвердители для 2К продуктов содержат изоцианаты и реагируют с влажностью. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

АРТИКУЛ	ЦВЕТ	УПАКОВКА	ОБЪЕМ	ВЕС	КОЛ-ВО, ШТ
C051600001	Бесцветный	Банка	335 мл	0,330	12
C051500000	Бесцветный	Банка	250 мл	0,258	12

ОТВЕРДИТЕЛИ



C35 HARDFILLER HS 5:1 NORMAL ОТВЕРДИТЕЛЬ HS 5:1 NORMAL

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Отвердитель для 2к грунтов, придают материалу хорошую растекаемость, оптимальное выветривание разбавителя и быстрое время сушки. Обеспечивает легкость обработки.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Полиизоциановые смолы и растворители.
Удельный вес:	1,035 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Коэффициент смешивания по объему с F30, F32, F33: 5:1. Коэффициент смешивания по весу с F30, F32, F33: 13% (от веса грунта).

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Отвердители для 2К продуктов содержат изоцианаты и реагируют с влажностью. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

АРТИКУЛ	ЦВЕТ	УПАКОВКА	ОБЪЕМ	ВЕС	КОЛ-ВО, ШТ
C351500101	Бесцветный	Банка	200 мл	0,208	12
C351600001	Бесцветный	Банка	500 мл	0,520	4

ОТВЕРДИТЕЛИ



C99 WASH PRIMER HARDENER ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ АНТИКОРРОЗИОННОГО ГРУНТА

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Отвердитель-катализатор для антикоррозионного грунта.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Растворители и неорганические кислоты.
Удельный вес:	0,830 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Коэффициент смешивания по объему 1: 1 с грунтом F99

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Отвердители для 2К продуктов содержат изоцианаты и реагируют с влажностью. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
C993000001	Бесцветный	Банка	1000 мл	0,836	6

ОТВЕРДИТЕЛИ



C70 HARDENER EPOS PRIMER ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ЭПОКСИДНОГО ГРУНТА

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Отвердитель для эпоксидного грунта. Идеально подходит для нанесения мокрый-по-мокрому, также используется и в шлифуемой версии. Имеет превосходную химическую стойкость и антикоррозионные свойства и высокую адгезию.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Полиизоциановые смолы и растворители.
Удельный вес:	0,950 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Светло-Желтый.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Использовать в соотношении по объему 2: 1. Использовать в соотношении по весу 30%. 100 г эпоксидного грунта F70 с 30 г отвердителя C70.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Отвердители для 2К продуктов содержат изоцианаты и реагируют с влажностью. Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
C701600001	Бесцветный	Банка	500 мл	0,475	12



РАЗБАВИТЕЛИ И ОТВЕРДИТЕЛИ



РАЗБАВИТЕЛИ И ОТВЕРДИТЕЛИ



D10 UNIVERSAL THINNER NORMAL РАЗБАВИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Смесь соответствующих органических разбавителей с точно определенной температурой испарения. Предназначен для разбавления лакокрасочных продуктов.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Растворители на основе сложных эфиров и кетонов.
Удельный вес:	0,872 ± 0,03 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Для разбавления 2К акриловых и полиуретановых лаков. Для разбавления 2К акриловых и полиуретановых грунтов. Соотношение при смешивании: Добавление от 5% до 100% в зависимости от требуемой вязкости.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Использовать при температуре 25°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
D106900001	Бесцветный	Банка	1000 мл	0,850	6

РАЗБАВИТЕЛИ И ОТВЕРДИТЕЛИ



D70 EPOS THINNER РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ ЭПОКСИДНОГО ГРУНТА

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Смесь соответствующих органических разбавителей с точно определенной температурой испарения. Предназначен для разбавления эпоксидного грунта.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Растворители на основе сложных эфиров и кетонов.
Удельный вес:	0,830 ± 0,02 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) СМЕШИВАНИЕ:

Для разбавления 2К эпоксидного грунта. Соотношение при смешивании: Добавление от 5% до 100% в зависимости от требуемой вязкости.

Д) ПРИМЕЧАНИЯ:

Не используйте продукт при температуре ниже 5°C. Хранить в оригинальной упаковке в сухом и прохладном месте.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
D707800001	Бесцветный	Банка	1000 мл	0,830	6



V11 GT ANTISIL CLEANER/ V11 Очиститель силикона

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Антисиликоновая очищающая жидкость. Средство предназначено для очистки поверхности перед нанесением шпатлевок, грунтовок, базовых и финишных покрытий. При помощи средства удаляются визуально невидимые слои масел, жиров, силикона, пыли, что способствует улучшения адгезии и исключает возможность появления кратеров и других дефектов на окрашиваемой поверхности. Благодаря равномерному испарению может использоваться в любое время года.

Б) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Смесь растворителей с высоким моющим действием.
Удельный вес:	0,8 ± 0,02 кг/л.
Доступные цвета:	Бесцветный.
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

В) ОБРАБОТКА

На чистую тряпку налить необходимое количество V11 Antisil и тщательно протереть окрашиваемую поверхность; удалите возможные следы материала чистой и сухой тряпкой. Также можно наносить распылением.

Г) ПРИМЕЧАНИЯ:

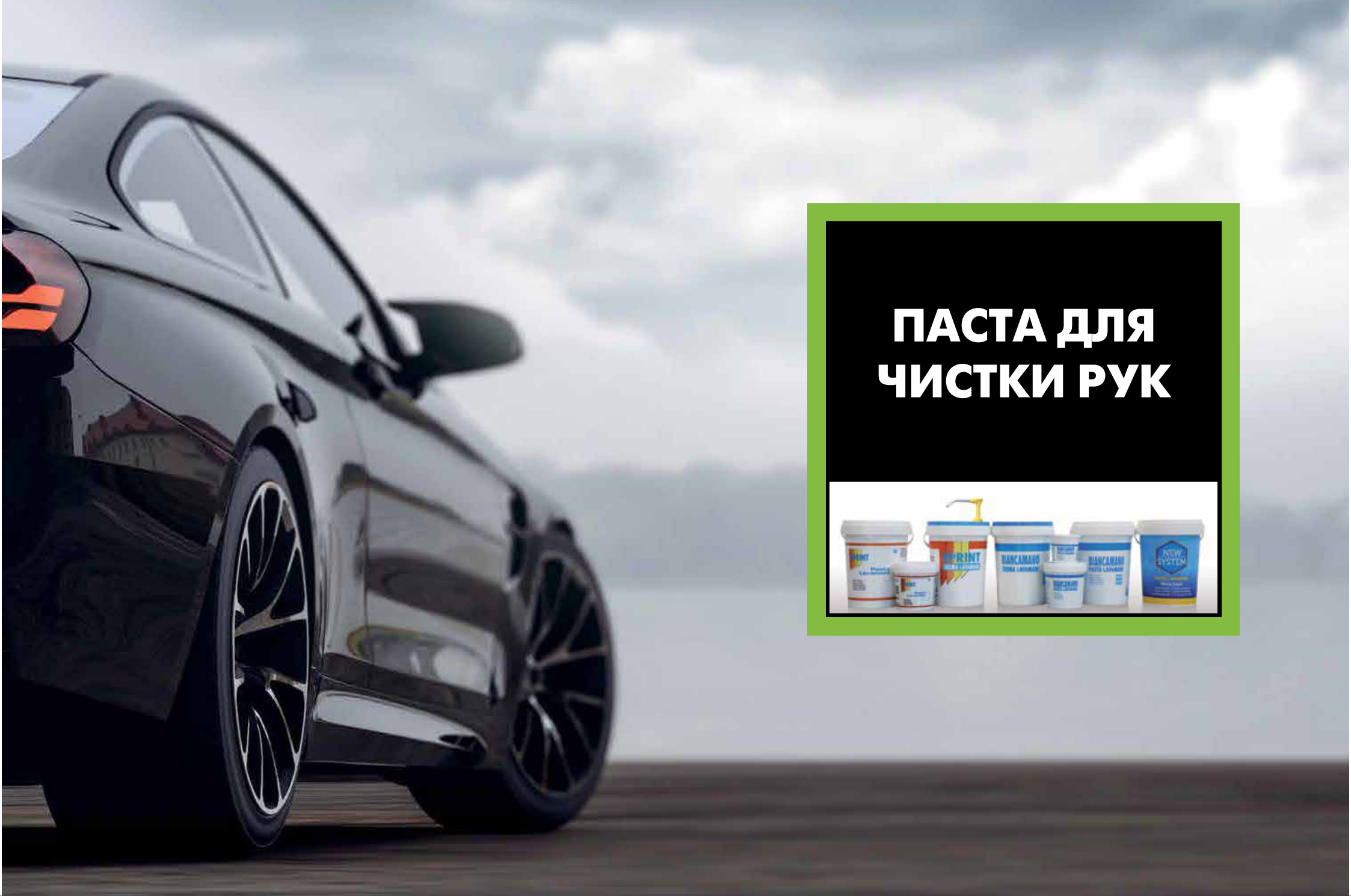
*Наливая продукт, избегайте контакта ткани с горлышком банки.

*Тщательно протрите поверхность, обработанную V11 Antisil.

Е) УПАКОВКА:

АРТИКУЛ	ЦВЕТ	УПАКОВКА	ОБЪЕМ	ВЕС	КОЛ-ВО, ШТ
V11740001	Бесцветный	Канистра	5л	3.850кг	4





ПАСТА ДЛЯ ЧИСТКИ РУК



ПАСТА ДЛЯ ЧИСТКИ РУК



V52 PASTA LAVAMANI ПАСТА ДЛЯ ЧИСТКИ РУК

А) ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Средство для чистки рук общего назначения с ароматом лаванды. Это эффективное средство для глубокого и быстрого мытья рук, препятствуя образованию трещин и сухости кожи. Не содержит минеральных абразивов и не загрязняет сточные сливы. Биоразлагаемое средство на 90%.

В) ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:

Состав:	Смесь анионных поверхностно-активных веществ, эфирное масло лаванды, смягчающие средства
Удельный вес:	1 ± 0.05
Доступные цвета:	Светлый
Информация о безопасности:	См. паспорт безопасности продукции.

С) ИСПОЛЬЗОВАНИЕ:

Небольшое количество мощющего средства нанести на руки смешивая его с водой, потереть, ополоснуть и высушить. При необходимости повторить действие.

Е) УПАКОВКА:

Артикул	Цвет	Упаковка	Объем	Вес	Кол-во, шт
V526000101	Белый	Банка	900 мл	0,900	12
V523100101	Белый	Банка	4000 мл	4,000	4

ТАБЛИЦА СМЕШИВАНИЯ ГРУНТОВ И ЛАКОВ ПО ВЕСУ

	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
H55	49	98	147	197	245	295	343	394	441	492	539	590	637	689	735	787	833	886	931	984
D10/11 5-10% C03 2:1	25	49	74	98	123	148	172	197	221	246	270	295	319	344	368	394	417	443	466	492
C15 2:1	25	49	74	98	123	148	172	197	221	246	270	295	319	344	368	394	417	443	466	492
H62	48	97	145	193	242	290	338	387	435	484	532	580	629	677	725	774	822	870	919	967
D10/11 5-10% C03 2:1	24	48	73	97	121	145	169	193	218	242	266	290	314	338	363	387	411	435	459	484
H69	49	98	146	195	244	293	341	390	439	488	536	585	634	683	731	780	829	878	926	975
NO																				
C68 2:1	24	49	73	98	122	146	171	195	219	244	268	293	317	341	366	390	414	439	463	488
H59	50	99	149	198	248	297	347	396	446	495	545	594	644	693	743	792	842	891	941	990
D10/11 10-15 % C15 2:1	25	50	74	99	124	149	173	198	223	248	272	297	322	347	371	396	421	446	470	495
F30	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
D10/11 0-20% C35 5:1	82	163	245	326	408	489	571	652	734	815	897	978	1060	1141	1223	1304	1386	1467	1549	1630
C05 3:1	11	21	32	42	53	64	74	85	95	106	117	127	138	148	159	170	180	191	201	212
D70 0-30% C70 2:1	16	33	49	65	82	98	114	130	147	163	179	196	212	228	245	261	277	293	310	326
F18	80	160	240	320	400	480	560	640	720	800	880	960	1040	1120	1200	1280	1360	1440	1520	1600
D12 0-5% C12 20:1	4	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	64	68	72	76	80
F09	80	160	240	320	400	480	560	640	720	800	880	960	1040	1120	1200	1280	1360	1440	1520	1600
D10/11 0-20% C05 3:1	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240	256	272	288	304	320
F70	78	156	234	312	390	468	546	624	702	780	858	936	1014	1092	1170	1248	1326	1404	1482	1560
D70 0-30% C70 2:1	23	47	70	94	117	140	164	187	211	234	257	281	304	328	351	374	398	421	445	468
F99	57	113	170	226	283	339	396	452	509	565	622	678	735	791	848	904	961	1017	1074	1130
NO																				
C99 1:1	57	113	170	226	283	339	396	452	509	565	622	678	735	791	848	904	961	1017	1074	1130
F12	79	157	236	314	393	471	550	628	707	785	864	942	1021	1099	1178	1256	1335	1413	1492	1570
D10																				
C16 5:1	10	20	29	39	49	59	69	79	88	98	108	118	128	137	147	157	167	177	186	196

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =
ВЕРСИЯ ДИЛТРЕЙД



I.C.R. S.p.A. 
ITALIA - Reggio Emilia
Tel. + 39/0522.517803 – Fax + 39/0522.514384
E-mail: info@icrsprint.it – www.icrsprint.com

ICR SPRINT COATING UK LTD 
UK - London - T: 01278802011
E-mail: enquiries@icrsprint.co.uk
www.icrsprint.com

ICR SPRINT INC. 
USA - Fall River - MA - T: 800 980 4071
E-mail: icrsprintusa@gmail.com
www.icrsprint.com

ICR Ibérica, S.A. 
SPAIN - Tel. +34/901 101 408
E-mail: info@icriberica.com
www.icriberica.com